

Transforme une **batterie de 48V** en **générateur 72V / 21A / 1,5kW**, stabilisé et à très haut rendement

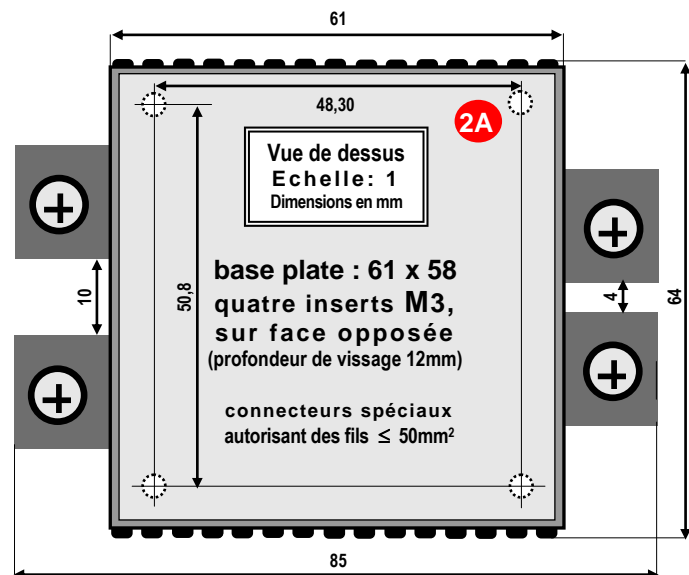
- entrée V_e : 40 à 60V → sortie V_s : 72V / 21A / 25A crête, avec un rendement nominal de **98%**
- régulation ligne, régulation charge, dérive thermique ($\Delta T^\circ = 50^\circ C$) : mieux que 1%
- limitation des surcharges : avec hiccup automatique de la tension de sortie V_s , abaissée au niveau de V_e , permettant de très hauts courants de démarrage, par exemple pour les moteurs. (fusible d'entrée optionnel, surdimensionné en fonction du courant de démarrage)

Module compatible **demi brique**



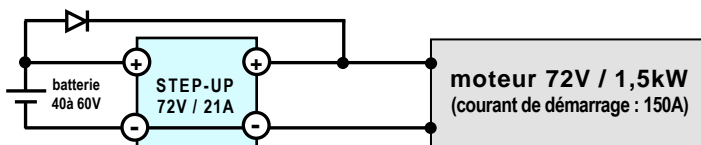
- température du boîtier : - 40°C à + 100°C
- température ambiante: - 40°C à + 85°C
- résistance thermique du boîtier : 6°C / W
- protection thermique : abaissement de V_s au niveau de V_e (remontée automatique après refroidissement)
- protection contre l'humidité, les vibrations et les chocs : moulage IP67

- Boîtier standard, type **2A** (voir ci-contre) équipé de quatre connecteurs spéciaux, à vis :
 - dimensions : 85 x 64 x 32 mm / poids : 190g
 - vissable sur support thermiquement conducteur
 - montable sur dissipateur type "112"
- Dissipateur standard, type "112" (voir ci-dessous) :
 - montable sur paroi, à travers deux trous
 - montable sur rail Din, par la grande face
 - montable sur rail Din par la face latérale



- Particularités et normes :
 - MTBF > 500 000 heures à 30°C
 - Marquage CE / UL / UL 60950-1
 - RoHS

Exemple de montage avec diode externe 80V / 150A, autorisant un courant de démarrage >> courant nominal



Boîtier 3A
(2A + dissipateur 112)

- 112 x larg 120 x 37 mm
- Poids 700g
- Résistance thermique : 1,5°C / W
- Montage rail Din :
 - soit sur face arrière (112 x 120)
 - soit sur tranche (112 x 37)
- Montage sur paroi : deux trous Ø 4,5mm ; entraxe vertical : 90mm

